

ESPECIFICACIONES GENERALES DEL EQUIPO



- Peso: 150 kg
- Capacidad: Volumen Bruto 542.98 L 19.17 Ft³
Volumen Neto 420 L 14.83 Ft³

CONSTRUCCIÓN DEL GABINETE

- Acabado Exterior: Lamina de acero prepintada en color negro
- Acabado Interior: Lámina de acero prepintada en color blanco
- Material Aislante: Espuma de Ciclopentano
- Espesor 68 mm

PUERTAS

- N° de Puertas: 1
- Tipo de Manija: Plástico embutida
- Abatible con sello magnético
- Paquete aislante de tres cristales templados reflectivos
- Sistema autocerrante

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

- Temperatura de conservación de producto: -18° C
- Condición de operación: -18° C / 32° C Ambiente
- [Compresor](#)
- Tipo: Hermético
- Potencia: 1/3 HP
- [Evaporador](#)
- Tipo: tubo de cobre y aletas de aluminio
- [Condensador](#)
- Tipo: caracol libre de mantenimiento
- Refrigerante: R-290
- Unidad condensadora deslizante
- Control de temperatura electrónico
- Motor ventilador de evaporador polo sombreado
- Motor ventilador del compresor polo sombreado

PARRILLA

- N° de entrepaño: 5
- Material de construcción: Alambón de acero

[Dimensiones](#)

- Frente (mm): 607
- Fondo (mm): 510

CARACTERÍSTICAS DE ILUMINACIÓN

- Tipo: lámpara de Led's en marco de puertas
- Interruptor de iluminación

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

- Consumo eléctrico: 10670 w / día
- Voltaje: 127 Volts 60 Hz
- Amperaje: 7.0 A
- Longitud de cable tomacorriente: 2.50 m

OTRAS CARACTERÍSTICAS

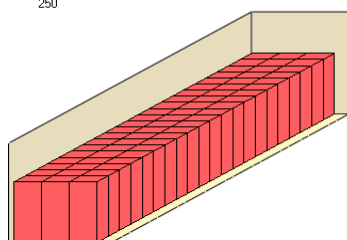
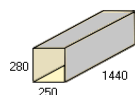
- Tacones de polietileno de alta densidad
- Deshielo automático por resistencia
- Copete iluminado

DIMENSIONES PRINCIPALES

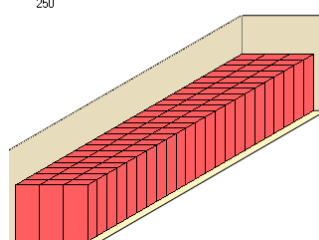
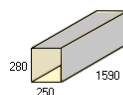
DIMENSIONES	ALTURA [$\frac{in}{mm}$]	FRENTE [$\frac{in}{mm}$]	FONDO [$\frac{in}{mm}$]
EQUIPO	[$\frac{80.5"}{2045}$] *	[$\frac{30.04"}{763}$]	[$\frac{32.0"}{814}$]
GABINETE EXTERIOR	[$\frac{77.75"}{1975}$]	[$\frac{30.04"}{763}$]	[$\frac{27.9"}{710}$]
GABINETE INTERIOR	[$\frac{59.6"}{1514}$]	[$\frac{24.7"}{627}$]	[$\frac{22.5"}{572}$]
EMBALAJE	[$\frac{83.3"}{2117}$]	[$\frac{31.6"}{803}$]	[$\frac{34.2"}{840}$]

*La altura total del equipo será condicionada según accesorio de la base

CAPACIDAD POR CONTENEDOR		
Mercado	48'	53'
EXPORTACIÓN	49	55



CONTENEDOR (48')
49 EQUIPOS EMBARCADOS



CONTENEDOR (53')
55 EQUIPOS EMBARCADOS

