ENFRIADOR VERTICAL
BVC01

Refrigerador de alto desempeño diseñado para exhibir un mayor número de productos en el punto de venta.

CARACTERÍSTICAS

Control inteligente de temperatura electrónico
Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, para que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

Refrigerante HC
Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.

Condensador de bajo mantenimiento
Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.

Motores ventilador electrónicos
Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.

Puertas de alta eficiencia
Tienen un doble panel de vidrio templado con gas de Argón y película de Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.

Iluminación leds
Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.

C_5H_{10}

Espuma aislante ciclopentano
Es ecólogica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.

NOM

ENFRIADOR VERTICAL
BVC01

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas		Dimensiones Internas		Dimensiones Internas útiles	
Alto:	47cm	A:	34cm	A:	34cm
Ancho:	39cm	A:	31cm	A:	29cm
Profundo:	48cm	P:	32cm	P:	31cm

Volumen útil	24.8 Lt			
Puertas	1			
Parrillas	2			
Dimensión de parrillas:	A:	29cm	P:	31cm
Dimensión de parrilla piso:	A:	28cm	P:	15cm

DATOS DE CAPACIDADES**

Capacidad de latas de 355 ml

Total:	24
Frente:	4
Fondo:	4
Display:	8

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R134a 0.05kg
Consumo de energía	1.722 kmh / 24 h
Potencia de compresor	1/12 HP 72.4 watts
Condensador	Estático
Rango de temperatura	0°C a 7°C

DATOS ELÉCTRICOS

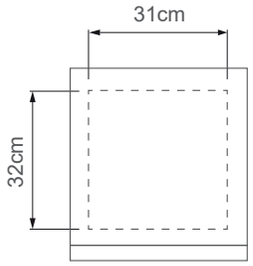
Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	1.3
Longitud del cable	177cm
Iluminación	2 módulos 12 LED's totales
Tipo de enchufe	B
Control de temperatura	ETC1H

DATOS LOGÍSTICOS

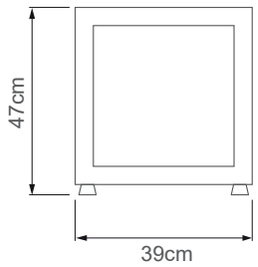
Carga de remolque:	20´: 159	
	40´: 324	
	53´: 459	
Peso empaque:	24.4 kg	
Dimensiones embalaje:	Alto:	47cm
	Ancho:	46cm
	Profundo:	55cm

VISTAS DE PRODUCTO

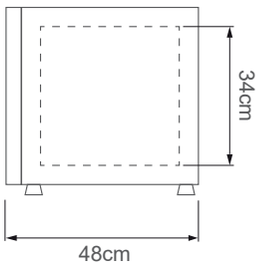
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



*Consumo de energía en su condición C
(Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)
*Sistema de bajo mantenimiento alto desempeño (BMAD)
*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano
*Información sujeta a cambios sin previo aviso
*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo
**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.
Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía.
La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

15/03/2024